

Linia do profilowania parkietu



Das Original

SCHROEDER

Podajnik z magazynkiem GB-25

Podajnik z magazynkiem GB-25:

Duża uniwersalność (długość elementów od 200 mm do 2500 mm możliwość podawania elementów do 4500mm) i prędkość do 150 szt. / min.

Magazynek skonstruowany do wprowadzania elementów drewnianych z wykończoną powierzchnią lakierowaną jak również delikatną jak olej lub wosk.



Wytrzymały transporter z łatwymi do przestawienia ściankami do szybkiego wprowadzania elementów parkietowych oraz desek do formatyzarki.

Optymalne wprowadzanie materiału poprzez automatyczną regulację odstępu przez zróżnicowanie prędkości magazynka i podajnika rolkowego.

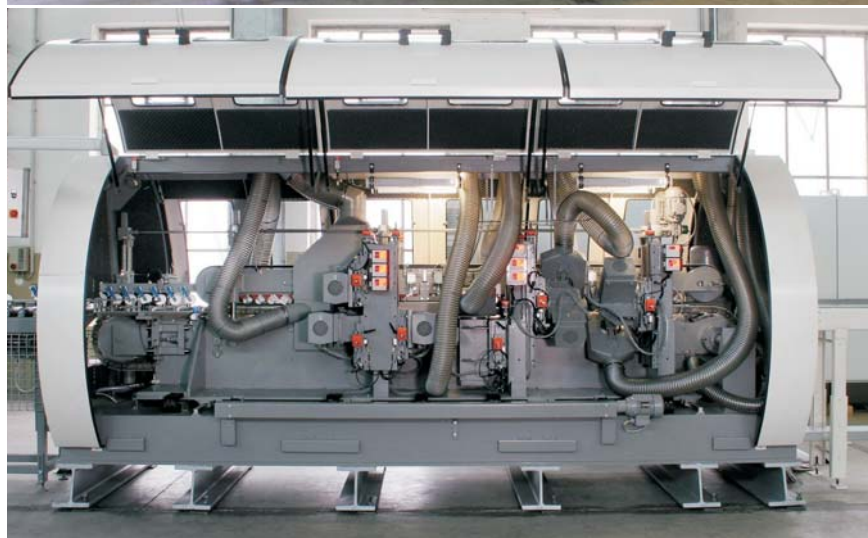


Linia do wzdłużnego profilowania DUO F

Maszyna do precyzyjnego profilowania wzdłużnego z możliwością uzbrojenia jej w nawet 12 wrzecion

Standardem stało się profilowanie wzdłużne elementów parkietowych oraz desek na specjalnych liniach z podwójnymi ruchomymi łańcuchami transportowymi. Zastosowanie łańcuchów eliminuje powstawanie rys jak to ma miejsce przy maszynach ze stałym łóżem oraz pozwala na bardzo szybkie zmiany szerokości profilowanego elementu. Bardzo dokładne prowadzenie łańcuchów oraz wewnętrzna budowa z wykorzystaniem zintegrowanych łożysk umożliwia zachowanie dokładności profilu do $\pm 0,02$ mm.

Możliwość uzyskania bardzo wysokich prędkości profilowania przy zastosowaniu łańcuchów ze zintegrowanymi łożyskami (max. 120m/min.) Możliwość profilowania wąskich elementów przy zastosowaniu łańcuchów ślizgowych (min. 56 mm). Zainstalowane precyzyjne wrzeciona posiadają silniki wysokoobrotowe z możliwością indywidualnego ustawiania prędkości i kierunku obrotów.



Sterowanie poprzez panel dotykowy.

Pełna regulacja wrzecion przez zamontowanie ich na niezależnych suportach

Element wprowadzający materiał z możliwością indywidualnego ustawienia co do wysokości i szerokości warstwy górnej parkietu. Nowoczesna obudowa spełniająca normy CE skutecznie zabezpiecza strefę roboczą, ogranicza hałas (<84 dB/A) i pył.

Linia do wzdłużnego profilowania DUO F

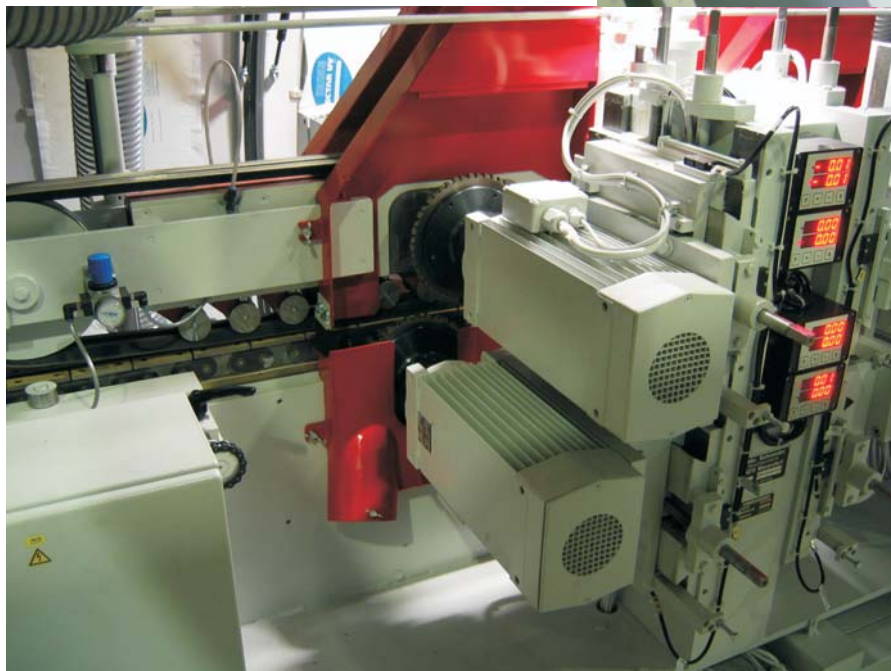
Maszyna do precyzyjnego profilowania wzdłużnego z możliwością uzbrojenia jej w nawet 12 wrzecion

Maszyna do profilowania parkietu warstwowego z 12 wrzecionami. Jako frezarka do profilowania wzdłużnego w kompaktowej wersji "single frame". Podwójne łańcuchy prowadzące w dwóch wersjach:

- Łańcuchy łożyskowe dla prędkości do 120 m/min i szerokości od 65 mm

- łańcuchy ślizgowe do wąskich elementów od 56mm i prędkości 60 m/min.

Na życzenie można zamontować uniwersalne uchylne wrzeciona z frezami lub piłkami (do fazy lub profilu clic). Max. 6 wrzecion na stronę (tzn. łącznie 12 wrzecion).



Możliwość przestawiania szerokości i nacisku wraz ze zintegrowanym systemem pozycjonowania SPS.

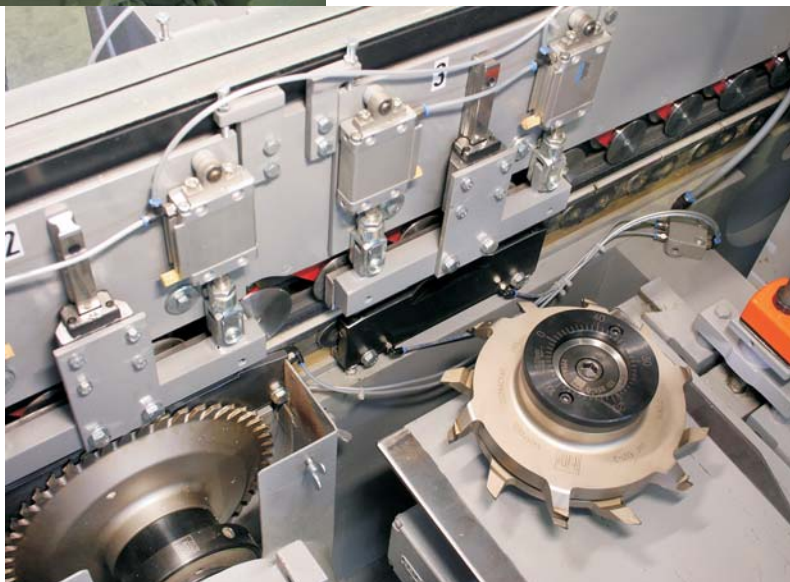
4 do 8 pił podcinających i profilowych oraz 2 do 4 wrzecion z frezami napędzanych dokładnymi silnikami z bezpośrednim systemem pomiarowym

Opcjonalnie z podporami w strefie frezów oraz w miejscu profilowania frezami uchylnymi. Zalecane jedynie przy łańcuchach ślizgowych.

Indywidualny napęd elementów poprzez pneumatyczny docisk.

Wrzeciona umieszczone dokładnie przeciwległe z narzędziami mocowanymi na hydrotulejach. Bardzo dokładne ustawienie wysokości roboczej narzędzi. Wszystkie te rozwiązania zostały wprowadzone dla:

- perfekcyjnej dokładności profilu pióro-wpust
- stabilność profilu na całej długości elementu
- brak wyrwań i zarysowań powierzchni
- brak przejść pomiędzy elementami
- pełna prostolinijność elementów.



Linia do wzdłużnego profilowania DUO F

Maszyna do precyzyjnego profilowania wzdłużnego z możliwością uzbrojenia jej w nawet 12 wrzecion

Dane techniczne:

Standardowo z obudową CE i oraz dotykowym pulpitem sterującym na wysięgniku.

Wszystkie wrzeciona z bezpośrednim systemem pomiarowym (x, y lub a)

Kolejność wrzecion: piła dół/piła góra, góra/dół frez na wrzecionie uchylnym (piła lub frez).

Podwójny łańcuch transportujący (ślizgowy lub ze zintegrowanymi łożyskami) wraz ze 192 (200) gumowanymi płytkami.

Szerokość drewna: 65 (56) - 250 (opcjonalnie do 400) mm
(min. szerokość zależna od zastosowanego łańcucha i profilu)
Grubość drewna: 6 - 30 mm (zależnie od narzędzi)
Długość drewna: 350 - 1200 mm (opcjonalnie od 250 do 5000 mm)

Posuw (regulowany): 20 - 100 (120) m/min. (łańcuch z łożyskowany),
10 - 60 m/min. (łańcuch ślizgowy);

Odpylanie (35 m/sek.): ca. 3,5 m³ / sek. (DUO 6/6F)

Powietrze (6 bar): ca. 200 NL/min.

Moc przyłączeniowa: min. 35 kW (zależnie od wersji do 85 kW)

Silniki (DUO 6/12 F):

4 x 6,6 kW, 7.500 obr/min. dla wrzecion z piłami (opcjonalnie do 11 kW)

2 x 4,4 kW, 6.000 obr/min. Dla wrzecion z frezami (opcjonalnie do 11 kW)

DUO 8/12 F plus 2 x 4,4 kW lub 2 x 6,6 / 7,5 kW dla wrzecion uniwersalnych/uchylnych

DUO 10/12 F plus 4 x 4,4 kW lub 2 x 6,6 / 7,5 kW dla 2 wrzecion podcinających i 2 dla uchylnych

DUO 12/12 F plus 6 x 4,4 kW lub 2 x 6,6 / 7,5 kW dla 4 wrzecion podcinających i 2 dla uchylnych

Napęd: 5,5 kW (opcjonalnie 7,5 kW), 1500 U/min.

Obroty wrzecion (ustawiania standardowo):

Piły: 7.500 obr/min. (od 6.000 do 9.000 obr/min.)

Frezy: 6.000 obr/min. (od 6.000 do 9.000 obr/min.)

Narzędzia: Średnica 220 - 250 mm na 40 mm hydrotulejach (na życzenia HSK)

Waga: ca. 5500 kg (DUO 6/12F)

Wymiary (L x B x H): ok. 4500 x 2000 x 2100 mm (wraz z wprowadzeniem materiału)

Gebr. Schroeder GmbH & Co. KG
Maschinenfabrik
Beckumerstr. 30
D-48231 Warendorf - Germany
Tel.: ++49 2581-2704
Fax: ++49 2581-2343
E-Mail: Info@gebr-schroeder.com

Czopiarka PAKUE F

Precyzyjna frezarko-czopiarka

Łańcuchy ze zintegrowanymi łożyskami z zamontowanymi specjalnie kalibrowanymi płytkami prowadzącymi.

Zabieraki ustawiane indywidualnie.

Pneumatyczny system dociskowy (paski) do perfekcyjnego profilowania od czoła.

Wszystkie wrzeciona wyposażone w silniki z bezpośrednim systemem pomiarowym (dokładność 0,005 mm) w 2 lub 3 osiach (PAKUE 6 F/10) Obsługa poprzez panel dotykowy.



PAKUE 10/12 F (2500 mm)



PAKUE 12 F

3 do 6 wrzecion (podcinanie) i 2 wrzeciona (profilowanie) opcjonalnie 2 do 4 uchylnych wrzecion uniwersalnych.

Z podwójnym prowadzeniem.

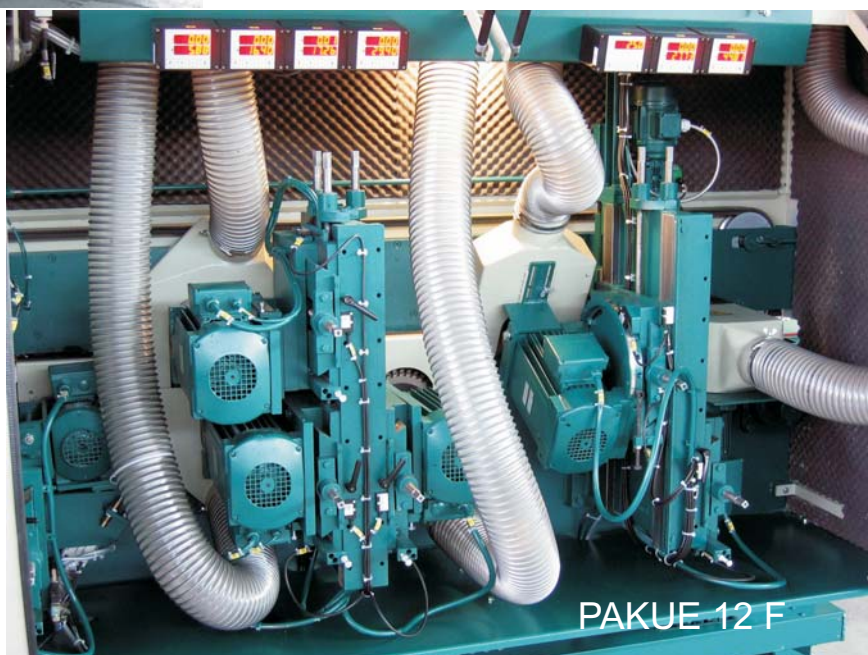
W 4 różnych wielkościach: 6, 8, 10 lub 12 wrzecion, opcjonalnie ze zintegrowanym transporterem do odpadów.

Długość profilowanych elementów do 4500 mm (Standard 2500), min. 400 mm



Opcjonalnie:

- automatyczne wrzeciona (frezy/piłki),
- pomiar od czoła oraz odrzut elementów niewymiarowych
- dodatkowe wrzeciona do lakierowania czoł lub nakładania wosku czy też lakierowania fazy



PAKUE 12 F

Czopiarka PAKUE F

Precyzyjna frezarko-czopiarka

Dane techniczne:

Wszystkie wrzeciona z silnikami wyposażonymi w bezpośredni system pomiarowy, 3 wielkości ramy maszyny, łańcuchy ze zintegrowanymi łożyskami z zamontowanymi specjalnie kalibrowanymi płytkami prowadzącymi, 16 (12 lub 8) zabieraków, rama rozsuwana na specjalnym łożyskowanym wrzecionie.

PAKUE 5/6 F	3 wrzeciona z piłami i 2 wrzeciona z frezami, wersja mała
PAKUE 6/6 F	4 wrzeciona z piłami i 2 wrzeciona z frezami, wersja mała
PAKUE 6/8 F	4 wrzeciona z piłami i 2 z frezami, wersja średnia, opcja 2 wrzecion
PAKUE 8/10 F	4 wrzeciona z piłami i 2 z frezami, 2 uniwersalne, wersja średnia,
PAKUE 8/10 F	4 z piłami i 2 z frezami, 2 uniwersalne, wersja duża, opcja 2 wrzecion
PAKUE 10/10 F	6 z piłami i 2 z frezami, 2 uniwersalne, wersja duża, opcja 2 wrzecion
PAKUE 10/12 F	6 z piłami i 2 z frezami, 2 uniwersalne, wersja XXL, opcja 2 wrzecion
PAKUE 12/12 F	6 z piłami i 2 z frezami, 4 uniwersalne, wersja XXL

Szerokość elementów:	50 - 250 (350) mm
Grubość elementów:	6 - 30 mm (zależnie od narzędzi)
Długość elementów:	400 - 2500 mm (na życzenie do 4500 mm)
Napęd (regulowany):	30 - 160 (100 lub 80) elementów/ min. (odpowiednio 8 - 40 m/min.)

Odpylanie (Prędkość 35 m/sek)	3,0 m ³ / sec.
Zapotrzebowanie na powietrze (6 bar):	ca. 500 NL/min.
Łączna moc podłączeniowa:	ca. 30 kW (zależnie od wielkości do 85 kW)

Silniki:

4 do 6 szt.	4,4 kW, max. 9.000 obr./min. dla wrzecion z piłami (opcjonalnie do 7,5 kW)
2 do 4 szt.	4,4 kW, max. 7.500 obr./min. dla wrzecion z frezami (opcjonalnie do 7,5 kW)
2 do 4 szt.	4,4 kW, max. 9.000 obr./min. dla wrzecion uniwersalnych (opcjonalnie do 7,5 kW)
2 do 4 szt.	2,0 kW, max. 25.000 obr./min. dla dodatkowych pił (opcjonalnie do 5,5 kW)
1 szt.	3,0 kW (opcjonalnie 4,0 kW), 1.500 obr/min. napęd

Obroty wrzecion (regulowane, wersja standardowa):

wrzeciona z piłami:	7.500 obr./min.
wrzeciona z frezami:	6.000 obr./min.

Narzędzia (zależnie od wersji i wielkości):

Średnica 220 na 250 mm, na hydrotulejach 40 mm lub HSK 63;
Obudowa narzędzi optymalnie skonstruowana dla najlepszego odpylania.

Waga:	ca. 3500 kg (przy największej wersji ca. 6000 kg)
Wymiary:	ca. 3000 (plus ewentualne przedłużenie) x 2450 bzw. 2840 x 1800 (2000) mm

Gebr. Schroeder GmbH & Co. KG
Maschinenfabrik
Beckumerstr. 30
D-48231 Warendorf - Germany
Tel.: ++49 2581-2704
Fax: ++49 2581-2343
E-Mail: Info@gebr-schroeder.com

Produkujemy maszyny oraz kompletne linie do:

- Parkietu litego (10 - 22 mm) z profilem Wpust-Wpust lub Pióro-Wpust (również z wykończoną powierzchnią olejowaną lub lakierowaną).
- Lamparkietu (parkietu 6-10 mm) bez profilu Pióro-Wpust (również klejonego na siatce)
- Obłogów/lameli (2,5-10 mm) do wszystkich rodzajów podłóg warstwowych
- Listewki podkładowe do wszystkich rodzajów podłóg warstwowych łącznie z drutowaniem ich do gotowych mat.
- Linie do profilowania parkietów warstwowych również z kompleksowymi profilami ("Clic" etc.)
- Linie do produkcji parkietu 2-warstwowego klejonego na lamelkach mozaikowych lub poprzecznych listewkach (szlifowany surowy, olejowany i lakierowany)
- Linie do produkcji parkietu 2-warstwowego klejonego na sklejce (szlifowany surowy, olejowany i lakierowany)
- Linie do produkcji mozaiki parkietowej (8 mm) klejona na siatce, jako kostka, wzór angielski lub cegiełka
- Linie do produkcji mozaiki parkietowej (6 - 8 mm) łączona od spodu drutem, w gotowe do ułożenia wzory (również w wersji szlifowanej i lakierowanej)

Gebr. Schroeder GmbH & Co. KG
Maschinenfabrik
Beckumer Str. 30
D-48231 Warendorf

Tel.: + 49 (0) 2581 2704
Fax: + 49 (0) 2581 2343
E-Mail: Info@gebr-schroeder.de
Web: www.parkettmaschinen.de