

EM2

Wspólne cele podstawą Precyzja, rentowność i innowacyjność

Oplacalność przy nowoczesnym ostrzeniu i utrzymaniu pil nie jest jedynym czynnikiem rozstrzygającym. W dzisiejszych tartakach, przy serwisie pil i przy prowadzeniu produkcji są stawiane najwyższe wymagania w zakresie traktowania pily.

Poprzez wysoki nacisk na elastyczność team jest w stanie odpowiedzieć na wymagania. Wzгляд na Klienta nie jest tylko zapisem, jest to codzienne działanie. Z hasłem „together on top” ISELI realizuje ze swoimi Klientami wspólne cele.



Systemowo produkty przekonują poprzez maksymalny komfort obsługi i najwyższą funkcjonalność. Najwyższy nacisk położony jest na dopasowanie do potrzeb Klienta. ISELI stawia konsekwentnie na najnowsze technologie i trwałe komponenty- naturalnie kosztu utrzymania muszą być na najniższym możliwym poziomie. Jakość, która się opłaca!

Odnosnie pracy bez przeszkód oferujemy Państwu niezawodną dostawę oryginalnych części zamiennych produkcji ISELI. Zapewniamy 95% części z magazynu.

ISELI należy do wiodących oferentów w zakresie obróbki pil taśmowych, trakowych i tarczowych. Zespół ISELI produkuje wszystkie maszyny w miejscowości Schötz, w Szwajcarii, i z tego powodu stawia na najwyższe techniczne Know-how, przy doświadczeniu w branży od ponad 70 lat.



Technologia dla pil taśmowych

Największy wybór dla obróbki pil taśmowych na świecie. Od automatów do maszyn sterowanych w 6-osiach- ISELI nie pozostawia potrzeb Klienta bez odpowiedzi.



Technologia dla pil tarczowych

Poprzez w pełni automatyczną, pierwszą w świecie szlifierkę, która wykonuje wszystkie procesy szlifowania w jednym przebiegu roboczym (szlifowanie kąta natarcia, przyłożenia, rowka rozdzielania i zarysu bocznego zęba), ISELI ustala nowy poziom dla pil tarczowych z węglkami spiekany.



Technologia dla pil trakowych

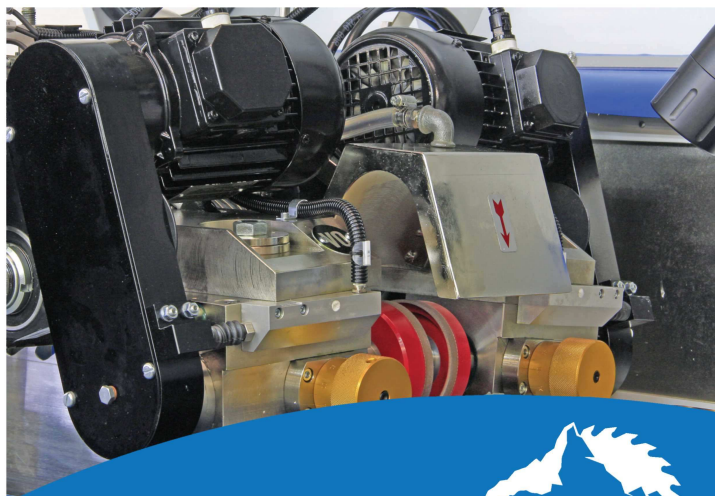
Poprzez nową szlifierkę do pil trakowych typu GS 4 od 2012 został ustanowiony nowy trend. Optymalizując Państwo procesy robocze poprzez nowe osiągi.

ISELI ma ambitne cele związane z corocznymi nowościami i unowocześnieniami.

EM2

Automatyczna, sterowana hydraulicznie szlifierka profilowa do zarysów, do pil taśmowych, tarczowych i trakowych, do szlifowania na mokro

Wielokrotnie sprawdzona metoda ISELI gwarantuje perfekcyjne wyniki szlifowania



Dane techniczne

Ogólnie:

Podziałka zębów	13 - 127 mm
Kąt natarcia	0 - 35°
Kąt przyłożenia dla piersi zęba pily	0° - 7°
Kąt przyłożenia dla tyłu zęba	0° - 7°

Wykonanie dla pił taśmowych:

Długość pily	od 5'500 mm
Szer. pily (Standard)	60 - 360 mm
Szer. pily (Opcja)	od 30 mm
Grubość pily	od 0,7 mm

Wykonanie dla pił tarczowych:

Średnica pił tarczowych	250 - 800 mm
Średnica otworu ściernicy	22 - 210 mm

Wykonanie dla pił trakowych:

Długość uzębiona	do 1'500 mm
Szer. pily	75 - 180 mm

Wartości przyłączenia:

Przyłącze elektryczne	400 V 3 Ph. N
Moc zainstalowana	5.5 KVA

Dane wysyłkowe:

Wymiary opakowania	240 x 130 x 190
Ciężar netto	ok. 930 kg
Ciężar brutto	ok. 1>030 kg

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych, które służą postępowi technicznemu. Wykonania specjalne i przystosowanie do potrzeb Klienta jest możliwe na życzenie.

Certyfikat ISO 9001



Sprawdzona technika w parze z najnowszymi komponentami

Hydraulicznie sterowana szlifierka do kątów przyłożenia typu EM2 urzeka w codziennym użytkowaniu poprzez łatwą i nieskomplikowaną obsługę a także poprzez nadzwyczajny dostęp. Dzięki ciągłemu udoskonalaniu maszyna przekonuje poprzez swoją trwałość, najwyższą precyzję i swoją kompaktową i stabilną budowę.

Synergia najnowszej elektroniki , w parze ze sprawdzonymi, trwałymi komponentami i jakością ISELI nie pozostawia żadnych wątpliwości. Ponad 100 zadowolonych Klientów nie powinno raczej wprowadzać w błąd- nieprawdaż?

Zadając w ISELI listy referencyjnej tej szwajcarskiej maszyny precyzyjnej i przekonajcie się Państwo sami o nadzwyczajnym stosunku ceny do wydajności.

Zalety EM 2 w skrócie

- Stabilna i bardzo zwarta szlifierka do kątów przyłożenia , sterowana hydraulicznie i wyposażona dla pił taśmowych , tarczowych i trakowych.
- Nowoczesne i swobodnie programowane sterowanie ze wskaźnikami błędów i cyfrowym wskaźnikiem pomiaru.
- Zastosowanie wypróbowanych elementów składowych i agregatów a także kontrola wykonania stanowią podstawę dla bezpieczeństwa pracy, optymalnych wyników pracy i trwałości.
- Bezstopniowe nastawianie prędkości roboczej w zakresie zębów (hydraulicznie).
- Obie stabilne jednostki szlifujące ze ściernicami o średnicy 125, 100 lub 75 mm gwarantują dobrą wydajność szlifowania przy dużej precyzji i jakości szlif. Mocno zredukowane czasy szlifowania i niskie zużycie ściernic.
- Hydrauliczne urządzenie zaciskowe z odciążeniem podczas posuwu, przy zmianie pily bardzo proste i uchylnie bez nakładu wysiłku.
- Hydrauliczne dodatkowe zaciskanie (dla stabilizacji cienkich pił taśmowych) standardowo zabudowane. Skutkuje to podwyższoną dokładnością wymiarów.
- W wykonaniu dla pił tarczowych posuw jest uchylny.
- Wydajne urządzenie cieczy chłodzącej z pełnym zakryciem.
- Zintegrowane przestawianie wrzeciona , które jest obsługiwane z przodu.
- Uwzględnione są, w pełnym zakresie najnowsze przepisy CE. Wyposażenie elektryczne odpowiada normie IEC-60204-1.